

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 11R1mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116760 11R1   |
| GTIN           | 4045197035240 |
| Třída artiklu  | 11C           |

**Popis****Provedení:**

Vysoká přesnost obvodové házivosti. Tloušťka jádra a rozšíření jádra normální.

Speciální povrchová úprava.

Pro hluboko položené otvory. Při vrtání hlubokých otvorů je zapotřebí časté odstraňování třísek a dostatečné chlazení. Cenově výhodná verze s normální spirálou.

S hrotem tvar A.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 195 mm      |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,1 mm/ot,  |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 11 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8          |
| Celková délka L                           | 300 mm      |
| Morse kužel MK velikost                   | 1           |
| Norma                                     | DIN 1870 R1 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 178,5 mm    |

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel         | 118 stupeň      |
| Stopka                 | Morse kužel     |
| Povlak                 | bez povlaku     |
| Řezný materiál         | HSS             |
| Typ                    | N               |
| Úhel sklonu šroubovice | 16-30 stupeň    |
| Vnitřní chlazení       | ne              |
| Barevný kroužek        | bez             |
| Druh produktu          | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný  | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | vhodný  | 25 m/min       | K       |
| Olej                         | vhodný  |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný  |                |         |