

Garant**Krátký stupňovitý vrták pro otvory pod závit HSS 90°, TiAlN, Pro závit: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	117040 M10
GTIN	4045197035752
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:**

Velmi stabilní. Malé odchylky házivosti mezi vrtacím a zahlubovacím \varnothing zajišťují přesnou souosost.

Výhoda:

Otvor a zahloubení se vytvoří přesně vzájemně slícované jedním pracovním úkonem.

Použití:

Vhodný zejména pro NC stroje, díky vysoké polohové přesnosti, výborným navrtávacím vlastnostem a vysoké stabilitě. Proto může být často vynecháno předběžné středění. Pro otvory pod závit dle DIN 336 list 1 se zahloubením 90°. Následující závitník díky tomu nezačíná řezat na ostrém okraji otvoru.

Úhel zahlubovacího stupně: 90 stupeň

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

$\varnothing D_1$ 1. stupně s fazetkou h8: 8,5 mm

$\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h8: 11 mm

Výška stupně L_1 1. stupně: 25,5 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 47 mm

Celková délka L: 95 mm

\varnothing stopky D_3 : 11 mm

Technický popis

$\varnothing D_1$ 1. stupně s fazetkou h8	8,5 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Pro závit	M10
Délka drážky pro třísky L_c	47 mm

Ø D ₂ 2. stupně s fazetkou h8	11 mm
Ø stopky D _s	11 mm
Celková délka L	95 mm
Počet zubů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Výška stupně L ₁ 1. stupně	25,5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	56 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	31 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	10 m/min	P
GG(G)	vhodný	31 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný