

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 22R2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116760 22R2
GTIN	4045197035547
Třída artiklu	11C

**Popis****Provedení:**

Vysoká přesnost obvodové házivosti. Tloušťka jádra a rozšíření jádra normální.

Speciální povrchová úprava.

Pro hluboko položené otvory. Při vrtání hlubokých otvorů je zapotřebí časté odstraňování třísek a dostatečné chlazení. Cenově výhodná verze s normální spirálou.

S hrotem tvar A.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	345 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	22 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Celková délka L	515 mm
Morse kužel MK velikost	2
Norma	DIN 1870 R2
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	312 mm

Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	16-30 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		