

Garant
Krátký stupňovitý vrták HSS 90°, vaporizovaný, Pro šrouby: M5

Údaje o objednávce

Artikové číslo	117120 M5
GTIN	4045197035912
Třída artiklu	11C

Popis
Provedení:

Velmi stabilní. Malé odchytky házivosti mezi vrtacím a zahlubovacím \emptyset zajišť'ují přesnou souosost.

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a zlepšené odvádění třísek.

Použití:

Vhodný zejména pro NC stroje, díky vysoké polohové přesnosti, výborným navrtávacím vlastnostem a vysoké stabilitě. Proto může být často vynecháno předběžné středění.

Pro šrouby s průchozími otvory dle DIN-ISO 273 zahloubení dle DIN 74, list 1 tvar A, jemné provedení. Pro šrouby dle ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 a 966).

Počet břitů Z: 2

\emptyset D₁ 1. stupně s fazetkou h8: 5,3 mm

\emptyset D₂ 2. stupně s fazetkou h8: 10 mm

Výška stupně L₁ 1. stupně: 13 mm

Délka drážky pro třísky L_c: 43 mm

Celková délka L: 89 mm

\emptyset stopky D_s: 10 mm

Technický popis

\emptyset D ₂ 2. stupně s fazetkou h8	10 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Pro šrouby	M5
\emptyset D ₁ 1. stupně s fazetkou h8	5,3 mm

Délka drážky pro třísky L_c	43 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	89 mm
Výška stupně L_1 1. stupně	13 mm
Povlak	vaporizovaný
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		