

Garant**Stupňovitý vrták HSS-E s dlouhým vrtacím stupněm 90°, bez povlaku, Pro šrouby: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	117160 M4
GTIN	4045197036018
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:****S dlouhým vrtacím stupněm.****Použití:**

Pro průchozí otvory na šrouby dle DIN-ISO 273 a zahloubení dle DIN 74, list 1 tvar A, střední provedení. Pro šrouby dle ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 a 966). **Vhodné zejména pro otvory se současným zahloubením v profilovém materiálu.**

Počet břitů Z: 2

Ø D₁ 1. stupně s fazetkou ±0,05: 4,3 mmØ D₂ 2. stupně s fazetkou h9: 8,6 mmVýška stupně L₁ 1. stupně: 30 mmDélka drážky pro třísky L_c: 55 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 8,6 mm**Technický popis**

Délka drážky pro třísky L _c	55 mm
Ø D ₁ 1. stupně s fazetkou ±0,05	4,3 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,03 mm/ot,
Pro šrouby	M4
Ø D ₂ 2. stupně s fazetkou h9	8,6 mm
Počet břitů Z	2
Ø stopky D _s	8,6 mm

Celková délka L	110 mm
Výška stupně L ₁ 1. stupně	30 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	±0,05
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		