

**Garant****Krátký stupňovitý vrták pro otvory pod závit HSS 90°, vaporizovaný, Pro závit: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	117020 M10
GTIN	4045197035684
Třída artiklu	11C

**Popis****Provedení:**

**Velmi stabilní. Malé odchytky házivosti** mezi vrtacím a zahlubovacím  $\varnothing$  zajišťují přesnou souosost.

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a zlepšené odvádění třísek.

**Výhoda:**

**Otvor a zahloubení se vytvoří přesně vzájemně slícované jedním pracovním úkonem.**

**Použití:**

**Vhodný zejména pro NC stroje**, díky vysoké polohové přesnosti, výborným navrtávacím vlastnostem a vysoké stabilitě. Proto může být často vynecháno předběžné středění. Pro otvory pod závit dle DIN 336 list 1 se zahloubením 90°. Následující závitník díky tomu nezačíná řezat na ostrém okraji otvoru.

Úhel zahlubovacího stupně: 90 stupeň

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

$\varnothing D_1$  1. stupně s fazetkou h8: 8,5 mm

$\varnothing D_2$  2. stupně s fazetkou h8: 11 mm

Výška stupně  $L_1$  1. stupně: 25,5 mm

Délka drážky pro třísky  $L_c$ : 47 mm

Celková délka L: 95 mm

$\varnothing$  stopky  $D_s$ : 11 mm

**Technický popis**

$\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h8	11 mm
Pro závit	M10

Délka drážky pro třísky $L_c$	47 mm
$\varnothing D_1$ 1. stupně s fazetkou h8	8,5 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	11 mm
Celková délka L	95 mm
Počet zubů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Výška stupně $L_1$ 1. stupně	25,5 mm
Povlak	vaporizovaný
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný