

Garant**Spirálový vrták HSS-E H, bez povlaku, Ø DC h8: 10,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114470 10,2 |
| GTIN | 4045197019523 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Broušený profil: vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

Zesílené jádro, lesklé, **délka spirály dle DIN 1897, celková délka DIN 338.** Také pro **materiály HARDOX.**

S hrotem tvar C.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický popis

| | |
|----------------------------------------------------|------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D _c | 10,2 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 43 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 10,2 mm |
| Celková délka L | 133 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 27,7 mm |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |

| | |
|------------------|-----------------|
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | H |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | růžová |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 10 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | vhodný | 6 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | S |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |