

Garant**Stupňovitý vrták pod závit HSS 90°, vaporizovaný, Pro závit: M4****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 117060 M4 |
| GTIN | 4045197035783 |
| Třída artiklu | 11C |

Popis**Provedení:**

Vrtací a zahlubovací stupeň mají vlastní třískové drážky a vodící fazetky. Proto zůstává profil stupňového vrtáku zachován i po vícenásobném přebrušování.

Použití:

Otvory pod závit a zahloubení jsou zhotoveny přesně souose **při jedné pracovní operaci**. Pro otvory pod závit dle DIN 336 list 1 se zahloubením 90° (jako DIN 69, provedení střední).

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

Ø D₁ 1. stupně s fazetkou h₉: 3,3 mm

Ø D₂ 2. stupně s fazetkou h₈: 4,5 mm

Výška stupně L₁ 1. stupně: 11,4 mm

Délka drážky pro třísky L_c: 47 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D_s: 4,5 mm

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,03 mm/ot, |
| Ø D ₂ 2. stupně s fazetkou h ₈ | 4,5 mm |
| Pro závit | M4 |
| Ø D ₁ 1. stupně s fazetkou h ₉ | 3,3 mm |
| Délka drážky pro třísky L _c | 47 mm |
| Ø stopky D _s | 4,5 mm |
| Celková délka L | 80 mm |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Vnitřní chlazení | ne |
| Počet zubů Z | 2 |
| Výška stupně L ₁ 1. stupně | 11,4 mm |
| Povlak | vaporizovaný |
| Řezný materiál | HSS |
| Norma | DIN 8378 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h9 |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h8 |
| Úhel sklonu šroubovice | 20-30 stupeň |
| Úhel zahlubovacího stupně | 90 stupeň |
| Tolerance stopky | h8 |
| Barevný kroužek | bez |
| Použití při způsobu vrtání | při slepém a průchozím otvoru |
| Druh produktu | Stupňovitý vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 45 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| GG(G) | vhodný | 25 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 80 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |