

Garant**Spirálový vrták prodloužený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 18R2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116760 18R2
GTIN	4045197035462
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:**

Vysoká přesnost obvodové házivosti. Tloušťka jádra a rozšíření jádra normální.

Speciální povrchová úprava.

Pro hluboko položené otvory. Při vrtání hlubokých otvorů je zapotřebí časté odstraňování třísek a dostatečné chlazení. Cenově výhodná verze s normální spirálou.

S hrotem tvar A.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

Jmenovitý Ø D _c	18 mm
Délka drážky pro třísky L _c	310 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Celková délka L	465 mm
Morse kužel MK velikost	2
Norma	DIN 1870 R2
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	283 mm

Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	16-30 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		