

Garant**Krátký stupňovitý vrták HSS 90°, vaporizovaný, Pro šrouby: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	117120 M8
GTIN	4045197035936
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:**

Velmi stabilní. Malé odchylky házivosti mezi vrtacím a zahlubovacím \emptyset zajišť'ují přesnou souosost.

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a zlepšené odvádění třísek.

Použití:

Vhodný zejména pro NC stroje, díky vysoké polohové přesnosti, výborným navrtávacím vlastnostem a vysoké stabilitě. Proto může být často vynecháno předběžné středění.

Pro šrouby s průchozími otvory dle DIN-ISO 273 zahloubení dle DIN 74, list 1 tvar A, jemné provedení. Pro šrouby dle ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 a 966).

Počet břitů Z: 2

$\emptyset D_1$ 1. stupně s fazetkou h8: 8,4 mm

$\emptyset D_2$ 2. stupně s fazetkou h8: 15 mm

Výška stupně L_1 1. stupně: 19 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 56 mm

Celková délka L: 111 mm

\emptyset stopky D_s : 15 mm

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	56 mm
Počet břitů Z	2
Pro šrouby	M8
$\emptyset D_1$ 1. stupně s fazetkou h8	8,4 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,

Ø D ₂ 2. stupně s fazetkou h8	15 mm
Ø stopky D _s	15 mm
Celková délka L	111 mm
Výška stupně L ₁ 1. stupně	19 mm
Povlak	vaporizovaný
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		