

**Garant****Krátký stupňovitý vrták pro otvory pod závit HSS 90°, vaporizovaný, Pro závit: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	117020 M12
GTIN	4045197035691
Třída artiklu	11C

**Popis****Provedení:**

**Velmi stabilní. Malé odchylky házivosti** mezi vrtacím a zahlubovacím  $\varnothing$  zajišťují přesnou souosost.

Díky zušlechťenému povrchu snížený sklon k navařování a zlepšené odvádění třísek.

**Výhoda:**

**Otvor a zahloubení se vytvoří přesně vzájemně slícované jedním pracovním úkonem.**

**Použití:**

**Vhodný zejména pro NC stroje**, díky vysoké polohové přesnosti, výborným navrtávacím vlastnostem a vysoké stabilitě. Proto může být často vynecháno předběžné středění. Pro otvory pod závit dle DIN 336 list 1 se zahloubením 90°. Následující závitník díky tomu nezačíná řezat na ostrém okraji otvoru.

Úhel zahlubovacího stupně: 90 stupeň

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

$\varnothing D_1$  1. stupně s fazetkou h8: 10,2 mm

$\varnothing D_2$  2. stupně s fazetkou h8: 13,5 mm

Výška stupně  $L_1$  1. stupně: 30 mm

Délka drážky pro třísky  $L_c$ : 54 mm

Celková délka L: 107 mm

$\varnothing$  stopky  $D_s$ : 13,5 mm

**Technický popis**

Pro závit	M12
$\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h8	13,5 mm

Ø D <sub>1</sub> 1. stupně s fazetkou h8	10,2 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	54 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	13,5 mm
Celková délka L	107 mm
Počet zubů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Výška stupně L <sub>1</sub> 1. stupně	30 mm
Povlak	vaporizovaný
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný