

Garant
Krátký stupňovitý vrták pro otvory pod závit HSS 90°, TiAlN, Pro závit: M3

Údaje o objednávce

Artikové číslo	117040 M3
GTIN	4045197035707
Třída artiklu	11C

Popis
Provedení:

Velmi stabilní. Malé odchylky házivosti mezi vrtacím a zahlubovacím \emptyset zajišťují přesnou souosost.

Výhoda:

Otvor a zahloubení se vytvoří přesně vzájemně slícované jedním pracovním úkonem.

Použití:

Vhodný zejména pro NC stroje, díky vysoké polohové přesnosti, výborným navrtávacím vlastnostem a vysoké stabilitě. Proto může být často vynecháno předběžné středění. Pro otvory pod závit dle DIN 336 list 1 se zahloubením 90°. Následující závitník díky tomu nezačíná řezat na ostrém okraji otvoru.

Úhel zahlubovacího stupně: 90 stupeň

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

$\emptyset D_1$ 1. stupně s fazetkou h8: 2,5 mm

$\emptyset D_2$ 2. stupně s fazetkou h8: 3,4 mm

Výška stupně L_1 1. stupně: 8,8 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 20 mm

Celková délka L: 52 mm

\emptyset stopky D_3 : 3,4 mm

Technický popis

$\emptyset D_2$ 2. stupně s fazetkou h8	3,4 mm
Délka drážky pro třísky L_c	20 mm
Pro závit	M3
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,03 mm/ot,

Ø D ₁ 1. stupně s fazetkou h8	2,5 mm
Ø stopky D _s	3,4 mm
Celková délka L	52 mm
Vnitřní chlazení	ne
Počet zubů Z	2
Výška stupně L ₁ 1. stupně	8,8 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	56 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	31 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	10 m/min	P
GG(G)	vhodný	31 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný