

Garant**Krátký stupňovitý vrták pro otvory pod závit HSS 90°, TiAlN, Pro závit: M4****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 117040 M4 |
| GTIN | 4045197035714 |
| Třída artiklu | 11C |

Popis**Provedení:**

Velmi stabilní. Malé odchylky házivosti mezi vrtacím a zahlubovacím \varnothing zajišťují přesnou souosost.

Výhoda:

Otvor a zahloubení se vytvoří přesně vzájemně slícované jedním pracovním úkonem.

Použití:

Vhodný zejména pro NC stroje, díky vysoké polohové přesnosti, výborným navrtávacím vlastnostem a vysoké stabilitě. Proto může být často vynecháno předběžné středění. Pro otvory pod závit dle DIN 336 list 1 se zahloubením 90°. Následující závitník díky tomu nezačíná řezat na ostrém okraji otvoru.

Úhel zahlubovacího stupně: 90 stupeň

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

$\varnothing D_1$ 1. stupně s fazetkou h8: 3,3 mm

$\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h8: 4,5 mm

Výška stupně L_1 1. stupně: 11,4 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 24 mm

Celková délka L: 58 mm

\varnothing stopky D_3 : 4,5 mm

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,03 mm/ot, |
| Pro závit | M4 |
| $\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h8 | 4,5 mm |
| $\varnothing D_1$ 1. stupně s fazetkou h8 | 3,3 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 24 mm |
| \varnothing stopky D_s | 4,5 mm |
| Celková délka L | 58 mm |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Počet zubů Z | 2 |
| Výška stupně L_1 1. stupně | 11,4 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS |
| Norma | DIN 1897 |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | h8 |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h8 |
| Úhel zahlubovacího stupně | 90 stupeň |
| Tolerance stopky | h8 |
| Barevný kroužek | bez |
| Použití při způsobu vrtání | při slepém a průchozím otvoru |
| Druh produktu | Stupňovitý vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 56 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 50 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 37 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 31 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 10 m/min | P |
| GG(G) | vhodný | 31 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 80 m/min | N |

| | |
|------------|--------|
| Olej | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |