

Garant
Stupňovitý vrták HSS-E s dlouhým vrtacím stupněm 90°, bez povlaku, Pro šrouby: M10

Údaje o objednávce

Artikové číslo	117160 M10
GTIN	4045197036056
Třída artiklu	11C

Popis
Provedení:
S dlouhým vrtacím stupněm.
Použití:

Pro průchozí otvory na šrouby dle DIN-ISO 273 a zahloubení dle DIN 74, list 1 tvar A, střední provedení. Pro šrouby dle ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 a 966). **Vhodné zejména pro otvory se současným zahloubením v profilovém materiálu.**

Počet břitů Z: 2

 $\varnothing D_1$ 1. stupně s fazetkou $\pm 0,05$: 10,5 mm

 $\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h9: 20,4 mm

 Výška stupně L_1 1. stupně: 30 mm

 Délka drážky pro třísky L_c : 70 mm

Celková délka L: 110 mm

 \varnothing stopky D_s : 12,5 mm

Technický popis

$\varnothing D_2$ 2. stupně s fazetkou h9	20,4 mm
Pro šrouby	M10
Délka drážky pro třísky L_c	70 mm
Počet břitů Z	2
$\varnothing D_1$ 1. stupně s fazetkou $\pm 0,05$	10,5 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
\varnothing stopky D_s	12,5 mm

Celková délka L	110 mm
Výška stupně L ₁ 1. stupně	30 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	±0,05
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		