

**Garant****Spirálový vrták HSS-E H, bez povlaku, Ø DC h8: 8,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114470 8,5
GTIN	4045197019493
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

**Broušený profil:** vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

**Zesílené jádro,** lesklé, **délka spirály dle DIN 1897, celková délka DIN 338.** Také pro **materiály HARDOX.**

S hrotem tvar C.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	37 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Počet břitů $Z$	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,5 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
$\varnothing$ stopky $D_s$	8,5 mm
Celková délka $L$	117 mm
Norma	DIN 338
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	24,3 mm
Vrcholový úhel	135 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	H
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	S
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		