

**Garant**
**Stupňovitý vrták krátký HSS 180°, vaporizovaný, Pro šrouby: M3**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	117240 M3
GTIN	4045197036162
Třída artiklu	11C

**Popis**
**Provedení:**

**Velmi stabilní. Malé odchylky házivosti** mezi vrtacím a zahlubovacím  $\emptyset$  zajišť'ují přesnou souosost.

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a zlepšené odvádění třísek.

**Použití:**

Pro průchozí otvory pro šrouby dle DIN-ISO 273 a zahloubení dle DIN74, list2 tvarH, J a K, střední provedení.

Pro šrouby dle ISO912, 6912 a 7984, ISO1207 (DIN84).

Počet břitů Z: 2

$\emptyset D_1$  1. stupně 180° h8: 3,4 mm

$\emptyset D_2$  2. stupně 180° h8: 6 mm

Výška stupně  $L_1$  1. stupně 180°: 9 mm

Délka drážky pro třísky  $L_c$ : 28 mm

Celková délka L: 66 mm

$\emptyset$  stopky  $D_3$ : 6 mm

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	28 mm
Výška stupně $L_1$ 1. stupně 180°	9 mm
$\emptyset D_1$ 1. stupně 180° h8	3,4 mm
$\emptyset D_2$ 2. stupně 180° h8	6 mm
Počet břitů Z	2
Pro šrouby	M3

Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková délka $L$	66 mm
Povlak	vaporizovaný
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	180 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	40 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		