

Garant**Stupňovitý vrták krátký HSS 180°, vaporizovaný, Pro šrouby: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	117240 M10
GTIN	4045197036216
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:**

Velmi stabilní. Malé odchylky házivosti mezi vrtacím a zahlubovacím \emptyset zajišť'ují přesnou souosost.

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a zlepšené odvádění třísek.

Použití:

Pro průchozí otvory pro šrouby dle DIN-ISO 273 a zahloubení dle DIN74, list2 tvarH, J a K, střední provedení.

Pro šrouby dle ISO912, 6912 a 7984, ISO1207 (DIN84).

Počet břitů Z: 2

$\emptyset D_1$ 1. stupně 180° h8: 11 mm

$\emptyset D_2$ 2. stupně 180° h8: 18 mm

Výška stupně L_1 1. stupně 180°: 23 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 62 mm

Celková délka L: 123 mm

\emptyset stopky D_3 : 18 mm

Technický popis

$\emptyset D_1$ 1. stupně 180° h8	11 mm
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	62 mm
$\emptyset D_2$ 2. stupně 180° h8	18 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Pro šrouby	M10

Výška stupně L ₁ 1. stupně 180°	23 mm
Ø stopky D _s	18 mm
Celková délka L	123 mm
Povlak	vaporizovaný
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka s h8
Úhel zahlubovacího stupně	180 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		