

Garant**Spirálový vrták HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 2,1 mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114550 2,1 |
| GTIN | 4045197020703 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Pro **extrémní teplotní odolnost, velmi robustní díky pevnému jádru.**

S hrotem tvar C.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|--|----------------|
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm ² | 0,02 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 24 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 2,1 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 2,1 mm |
| Celková délka L | 49 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 20,9 mm |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | TiAlN |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Řezný materiál | HSS Co 8 |
| Úhel sklonu šroubovice | 35 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 37 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 31 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 6 m/min | S |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |