

Garant**Korunkový vrták TK vysoký, Ø DC: 55mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 118400 55 |
| GTIN | 4045197037060 |
| Třída artiklu | 11C |

Popis**Provedení:**

Vrtací korunka a stopka z jednoho kusu (kalená), proto nanejvýš stabilní s bezchybnou obvodovou házivostí.

Úzké TK řezné destičky s pozitivním úhlem čela a velkým úhlem podbroušení zajišťují dobrý řezný výkon při nízkém přítlaku.

Středicí vrták vyměnitelný, stopka se 3 upínacími plochami.

Řezná šířka 2 mm ve všech velikostech. Tolerance : + 0,10 / 0,05 mm.

Rozměr L: **vel. ≤ 55 = 35 mm / vel. 60 = 60 mm.**

Použití:

Pro použití u stacionárních strojů. Velmi vhodné pro plasty zesílené vlákny (GFK a CFK).

Pro plochý materiál do tloušťky max. 4 mm a pro trubky o síle stěny do 4 mm.

Technický popis

| | |
|----------------------------|------------------------------------|
| Jmenovitý Ø D _c | 55 mm |
| Ø stopky | 10 mm |
| Délka L | 35 mm |
| Provedení | vysoká |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Stopka | Stopka se třemi upínacími plochami |
| Ø tolerance | -0,05 / 0,1 mm |

| | |
|-----------------|-----------------|
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Korunkový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 70 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | M |
| Grafit, GFK, CFK | vhodný | 80 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | omezené použití | | |
| suché | vhodný | | |