

**Garant****Spirálový vrták HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 2,7mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114550 2,7    |
| GTIN           | 4045197020765 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**Pro **extrémní teplotní odolnost, velmi robustní díky pevnému jádru.**

S hrotem tvar C.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:** $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ **Technický popis**

|  |                |
|--|----------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 2,7 mm         |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 33 mm          |
| Počet břitů Z                                      | 2              |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,02 mm/ot,    |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8             |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 2,7 mm         |
| Celková délka L                                    | 61 mm          |
| Norma  | DIN 338        |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 29 mm          |
| Vrcholový úhel                                     | 135 stupeň     |
| Stopka   | válcová stopka |
| Povlak   | TiAlN          |

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Řezný materiál         | HSS Co 8        |
| Úhel sklonu šroubovice | 35 stupeň       |
| Vnitřní chlazení       | ne              |
| Barevný kroužek        | modrá           |
| Druh produktu          | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 37 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 31 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 12 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 20 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 15 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 6 m/min        | S       |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |