

**Korunkový vrták TK plochý, Ø DC: 40mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 118505 40 |
| GTIN | 4045197674128 |
| Třída artiklu | 12C |

Popis**Provedení:**

Vrtací korunka a stopka z jednoho kusu (kalená), proto nanejvýš stabilní s bezchybnou obvodovou házivostí. **Úzké TK řezné destičky s pozitivním úhlem čela a velkým úhlem podbroušení** zajišťují dobrý řezný výkon při nízkém přítlaku. Středicí vrták vyměnitelný, stopka se 3 upínacími plochami.

Řezná šířka 1,9 mm ve všech velikostech. Tolerance Ø : + 0,15 / 0,05 mm.

Rozměr L: **všechny vel. = 11,8 mm.**

Použití:

Pro použití u stacionárních strojů. Velmi vhodné pro plasty zesílené vlákny (GFK a CFK). Pouze pro plochý materiál do tloušťky max. 5 mm.

Technický popis

| | |
|----------------------------|------------------------------------|
| Jmenovitý Ø D _c | 40 mm |
| Ø stopky | 10 mm |
| Délka L | 11,8 mm |
| Provedení | ploché |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | výrobní norma |
| Stopka | stopka se třemi upínacími plochami |
| Ø tolerance | -0,05 / 0,15 mm |

| | |
|-----------------|-----------------|
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Korunkový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 70 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | M |
| Grafit, GFK, CFK | vhodný | 80 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | omezené použití | | |
| suché | vhodný | | |