

Garant**Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 1/32****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114150 1/32
GTIN	4045197364210
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Profil broušený; spirálový vrták s přesnou obvodovou házivostí, přesnou roztečí a přesným výbrusem špičky.

Vaporizovaný od Ø 2,4 mm.

S hrotem tvar C od vel. 4 mm.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vel. 16 – 20; vrták se stopkou Ø 16 mm.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	10 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	0,79 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D_s	0,79 mm
Celková délka L	30 mm
Norma	DIN 338
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	8,8 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	vhodný	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		