

**Garant****Korunkové vrtáky TK hloubka řezu 30 mm, TiAlN, Ø DC: 26mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	118780 26
GTIN	4045197514721
Třída artiklu	11F

**Popis****Provedení:**

Vhodné pro všechny běžné magnetické vrtačky. Velmi kvalitní obrábění díky optimalizované geometrii břitů. Snadné přebrušování. Se stopkou Weldon Ø **19 mm**.

**TK se speciálním povlakem TiAN** – dlouhá životnost a vynikající řezný výkon.

**Použití:**

Na přenosných magnetických nebo stojanových sloupových vrtačkách pro zhotovování větších otvorů v ocelových konstrukcích. Korunkový vrták řeže pouze tenký kruh materiálu. Vrtné jádro je vytlačováno pružinou přes vyhazovací kolík.

**Rozsah dodávky:**

**Bez** vyhazovacího kolíku.

**Upozornění:**

Pro mazání jádrových vrtáků doporučujeme vysoce výkonný řezný olej (viz č. 084210).

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	26 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Korunkový vrták

**Údaje o uživateli**

	<b>Použití</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Kód ISO</b>
Hliník (krátké třísky)	vhodný	80 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	75 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	M
GG	vhodný	20 m/min	K
GGG	vhodný	15 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		