

**Garant****Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 0,85****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114150 0,85   |
| GTIN           | 4045197012395 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Profil broušený; spirálový vrták s přesnou obvodovou házivostí, přesnou roztečí a přesným výbrusem špičky.

Vaporizovaný od Ø 2,4 mm.

S hrotem tvar C od vel. 4 mm.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vel. 16 – 20; vrták se stopkou Ø 16 mm.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 0,85 mm     |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 10 mm       |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,03 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 0,85 mm     |
| Celková délka L                                    | 30 mm       |
| Norma  | DIN 338     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 8,7 mm      |
| Vrcholový úhel                                     | 118 stupeň  |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Stopka           | válcová stopka  |
| Povlak           | bez povlaku     |
| Řezný materiál   | HSS             |
| Typ              | N               |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | bez             |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 80 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 45 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 50 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 10 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 8 m/min        | P       |
| GG(G)                         | vhodný          | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | vhodný          | 80 m/min       | N       |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |