

**Korunkové vrtáky HSS hloubka řezu 55 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	118820 24
GTIN	4045197038050
Třída artiklu	12D

Popis**Provedení:**

Vhodné pro všechny běžné magnetické vrtačky. Velmi kvalitní obrábění díky optimalizované geometrii břitů. Snadné přebrušování. Se stopkou Weldon Ø **19 mm**.

HSS se speciálním povlakem TiAlN pro zlepšené řezné vlastnosti (zamezení navařování materiálu).

Použití:

Na přenosných magnetických nebo stojanových sloupových vrtačkách pro zhotovování větších otvorů v ocelových konstrukcích. Korunkový vrták řeže pouze tenký kruh materiálu. Vrtné jádro je vytlačováno pružinou přes vyhazovací kolík.

Rozsah dodávky:

Bez vyhazovacího kolíku.

Upozornění:

Pro mazání jádrových vrtáků doporučujeme vysoce výkonný řezný olej (viz č. 084210).

Technický popis

Jmenovitý Ø D _c	24 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS
Norma	Výrobní norma
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Korunkový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	70 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15 m/min	M
GG	vhodný	16 m/min	K
GGG	vhodný	19 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		