

Garant**Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 0,2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114150 0,2
GTIN	4045197012272
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Profil broušený; spirálový vrták s přesnou obvodovou házivostí, přesnou roztečí a přesným výbrusem špičky.

Vaporizovaný od Ø 2,4 mm.

S hrotem tvar C od vel. 4 mm.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vel. 16 – 20; vrták se stopkou Ø 16 mm.

Technický popis

Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,03 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L _c	2,5 mm
Jmenovitý Ø D _c	0,2 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D _s	0,2 mm
Celková délka L	19 mm
Norma	DIN 338
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	2,2 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	vhodný	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		