

**Korunkové vrtáky HSS hloubka řezu 55 mm, TiAlN, Ø DC: 20mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 118820 20 |
| GTIN | 4045197038029 |
| Třída artiklu | 12D |

Popis**Provedení:**

Vhodné pro všechny běžné magnetické vrtačky. Velmi kvalitní obrábění díky optimalizované geometrii břitů. Snadné přebrušování. Se stopkou Weldon Ø **19 mm**.

HSS se speciálním povlakem TiAlN pro zlepšené řezné vlastnosti (zamezení navařování materiálu).

Použití:

Na přenosných magnetických nebo stojanových sloupových vrtačkách pro zhotovování větších otvorů v ocelových konstrukcích. Korunkový vrták řeže pouze tenký kruh materiálu. Vrtné jádro je vytlačováno pružinou přes vyhazovací kolík.

Rozsah dodávky:

Bez vyhazovacího kolíku.

Upozornění:

Pro mazání jádrových vrtáků doporučujeme vysoce výkonný řezný olej (viz č. 084210).

Technický popis

| | |
|----------------------------|-----------------|
| Jmenovitý Ø D _c | 20 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS |
| Norma | Výrobní norma |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Korunkový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------------|----------------|
| Hliník, plasty | vhodný | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 70 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | M |
| GG | vhodný | 16 m/min | K |
| GGG | vhodný | 19 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | vhodný | | |