

**Garant****Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 19/64****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114150 19/64  |
| GTIN           | 4045197364388 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Profil broušený; spirálový vrták s přesnou obvodovou házivostí, přesnou roztečí a přesným výbrusem špičky.

Vaporizovaný od Ø 2,4 mm.

S hrotem tvar C od vel. 4 mm.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vel. 16 – 20; vrták se stopkou Ø 16 mm.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 75 mm       |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$  | 0,07 mm/ot, |
| Počet břitů $Z$                           | 2           |
| Jmenovitý Ø v palcích odpovídá            | 7,54 mm     |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8          |
| Ø stopky $D_s$                            | 7,54 mm     |
| Celková délka $L$                         | 117 mm      |
| Norma                                     | DIN 338     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 63,7 mm     |
| Vrcholový úhel                            | 118 stupeň  |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Stopka           | válcová stopka  |
| Povlak           | bez povlaku     |
| Řezný materiál   | HSS             |
| Typ              | N               |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | bez             |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 80 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 45 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 50 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 10 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 8 m/min        | P       |
| GG(G)                         | vhodný          | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | vhodný          | 80 m/min       | N       |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |