

Garant**Středicí vrták HSS-E prodloužený A, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC k12: 3,15mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 111300 3,15 |
| GTIN | 4045197000583 |
| Třída artiklu | 11A |

Popis**Provedení:**

Vybroušen z plného materiálu a podbroušen. Opatřen spirálovou drážkou. Prodloužená stopka, podobný DIN 333-A.

Technický popis

| | |
|---|---------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Pro Ø obrobku | 30 – 40 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 3,15 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,03 mm/ot, |
| Tolerance stopky | h7 |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Celková délka L | 120 mm |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | A |
| Tolerance jmenovitý Ø | k12 |
| Úhel zahloubení | 60 stupeň |
| Směr řezu | pravý |

| | |
|------------------|---------------------|
| Stopka | válcová stopka s h7 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Středicí vrtáky |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 45 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 25 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 80 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |