

**Garant****Středicí vrták HSS R, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC k12: 1,25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	111350 1,25
GTIN	4045197000620
Třída artiklu	11A

**Popis****Provedení:**

Vybroušen z plného materiálu a podbroušen. Opatřen spirálovou drážkou.

Rádiusový středicí vrták tvar R:

- **Díky zaoblení nevzniká ostrý přechod mezi vrtací a zahlubovací částí, jako je tomu u typu A, a snižuje se tak nebezpečí zlomení.**
- **Kruhová dosedací plocha při úhlovém vychýlení u upínacího hrotu zamezuje situaci, kdy je obrobek v dotyku pouze s vnějším nebo vnitřním okrajem dosedací plochy. Dobré unášení je zajištěno i v případě vychýlení upínacího hrotu.**

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	1,25 mm
Tolerance stopky	h7
Pro Ø obrobku	8 – 10 mm
Počet břitů Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	3,15 mm
Celková délka L	31,5 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 333
Typ	R

Tolerance jmenovitý Ø	k12
Úhel zahloubení s rádiusem	60 stupeň
Směr řezu	pravý
Stopka	válcová stopka s h7
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Středicí vrtáky

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
CuZn	vhodný	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		