

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, TiAlN, UNC: 9/16-12****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 139722 9/16-12 |
| GTIN | 4062406057985 |
| Třída artiklu | 11D |

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Použití:

Pro **jednotný hrubý závit UNC ASME B1.1**.

Upozornění:

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **139722 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **139722 + 129100 HE**

Druh závitu: UNC

Druh závitu: UNC-LH

Počet zubů Z: 6

Chodů na palec: 12

Jmenovitý $\varnothing D_c$: 11,6 mm

Délka břitu L_c : 28,51 mm

Délka stopky L_s : 45 mm

Celková délka L: 92 mm

\varnothing stopky D_s : 12 mm

Technický popis

| | |
|--|-----------------------------|
| Stoupání závitu | 1,16 mm |
| Chodů na palec | 12 |
| Celková délka L | 92 mm |
| Počet drážek na třísky | 6 |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Druh závitu | UNC |
| Druh závitu | UNC-LH |
| Počet zubů Z | 6 |
| Délka stopky L _s | 45 mm |
| Závit Ø | 14,29 mm |
| Délka břitu L _c | 28,51 mm |
| Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm |
| Rozměr závitu | 9/16-12 UNC |
| Jmenovitý Ø D _c | 11,6 mm |
| Řada | Master TM |
| Povlak | TiAlN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Řezný materiál | TK |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Směr řezu | pravý |
| Použití při způsobu vrtání | do 2xD při slepém otvoru |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2xD při průchozím otvoru |
| Dělení břitů | nestejně |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | zelená |
| Vnitřní / vnější použití | Vnitřní |
| Druh produktu | Zavitova freza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 220 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 220 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 180 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 140 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 130 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel > 50 HRC | omezené použití | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 120 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE