

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/8-27****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139729 1/8-27
GTIN	4062406058159
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dolouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Použití:

Pro **kuželový trubkový závit (NPT)**, dle ANSI B1.20.1, pro závity s těsnicím prostředkem.

Upozornění:

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **139729 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **139729 + 129100 HE**

Technický popis

Závit Ø	10,24 mm
Stoupání závitu	0,941 mm
Délka stopky L _s	36 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Celková délka L	68 mm
Počet drážek na třísky	6

Chodů na palec	27
Počet zubů Z	6
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Délka břitu L_c	8,93 mm
Rozměr závitu	1/8-27 NPT
Jmenovitý $\varnothing D_c$	7,39 mm
Řada	Master TM
Povlak	TiAlN
Druh závitu	NPT
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma	ANSI B 1.20.1
Poměr kuželu	1:16
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	slepý otvor
Použití při způsobu vrtání	Průchozí otvor
Dělení břitů	nestejně
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	180 m/min	N

Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE