

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/2-14****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139729 1/2-14
GTIN	4062406058180
Třída artiklu	11D

**Popis****Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dolouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**
- **Korigovaný profil závitů k zabránění deformací profilu.**

**Použití:**

Pro **kuželový** trubkový závit (**NPT**), dle ANSI B1.20.1, pro závit s těsnicím prostředkem.

**Upozornění:**

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **139729 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **139729 + 129100 HE**

**Technický popis**

Chodů na palec	14
Počet drážek na třísky	6
Závit Ø	21,22 mm
Délka stopky L <sub>s</sub>	45 mm
Celková délka L	94 mm
Stoupání závitů	1,814 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm
Počet zubů Z	6
Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	17,2 mm
Rozměr závitu	1/2-14 NPT
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	12,88 mm
Řada	Master TM
Povlak	TiAlN
Druh závitu	NPT
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma	ANSI B 1.20.1
Poměr kuželu	1:16
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	slepý otvor
Použití při způsobu vrtání	Průchozí otvor
Dělení břitů	nestejně
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N

Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

### Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE