

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2xD, TiAlN, UNF: 10-32****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139728 10-32
GTIN	4062406058289
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**
- **Zvýšený počet ostří**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Použití:

Pro **jednotný jemný závit UNF ASME-B1.1**.

Upozornění:

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA
Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **139728 + 129100 HB**.
Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **139728 + 129100 HE**.

Druh závitu: UNF

Druh závitu: UNF-LH

Počet zubů Z: 4

Chodů na palec: 32

Jmenovitý Ø D_c: 3,81 mm

Délka břitu L_c: 9,1 mm

Délka stopky L_s: 36 mm

Celková délka L: 58 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Technický popis

Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	58 mm
Délka stopky L_s	36 mm
Závit Ø	4,83 mm
Počet zubů Z	4
Počet drážek na třísky	4
Druh závitu	UNF
Druh závitu	UNF-LH
Stoupání závitu	0,794 mm
Chodů na palec	32
Délka břitu L_c	9,1 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Rozměr závitu	10-32 UNF
Jmenovitý Ø D_c	3,81 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	9,86 mm
Ø krku D_1	5,5 mm
Řada	Master TM
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Směr řezu	pravý
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň

Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE