

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 122306 12,06-X |
| GTIN | 4062406058821 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

S povlakem DLC sp² nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru** díky **6 vodícím fazetkám**.

Velikost 1 - 1,5 s 4 vodícími fazetkami.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s **č. 122307**.

Typ **HE**: objednávejte s **č. 122306 + 129100HE**. Dodací lhůta: 12 pracovních týdnů

Minimální objednané množství: 3 ks

Specifická výroba podle přání zákazníka:

Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky.

Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka $\pm 10\%$ (min. 1 kus) vyhrazena.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Ø stopky D_s | 14 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,55 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Celková délka L | 107 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 60 mm |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Rozsah Ø | 12,06 - 14,05 mm |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 4xD |
| Typ | W |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 360 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 350 m/min | N |
| PMMA Akryl | vhodný | 150 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 80 m/min | N |
| Cu | vhodný | 160 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| GFK | vhodný | 80 m/min | N |
| CFK | vhodný | 80 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |

mokrý min.

vhodný