

Garant

TK vrták GARANT Diabolo HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 7,4



Údaje o objednávce

Artikové číslo	122371 7,4
GTIN	4062406065836
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122362/122372**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122361/122371 + 129100HE**.

Při vrtání do kalených ocelí od 56 HRC chlaďte pouze vzduchem!

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	29,9 mm
Norma	DIN 6537 K
Jmenovitý Ø D_c	7,4 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D_s	8 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,08 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	41 mm
Celková délka L	79 mm

Technický list

Počet břitů Z	2
Série	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Vzduch

vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/122371-7,4>