

**Garant**

**Přesný kuželový záhlubník, dlouhý, se 3 upínacími plochami 90°, TiAlN, Vnější Ø Dc: 20,5mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	150376 20,5
GTIN	4062406066031
Třída artiklu	11M

**Popis****Provedení:**

**Všechny záhlubníky se 3 břity**, radiálně podbroušené. Broušeno z plného materiálu.

Přesný kuželový záhlubník, vyrobený s užšími výrobními tolerancemi než dle DIN335-C s dlouhou válcovou stopkou.

**Speciální geometrie s extrémně nestejným dělením** a sladěnou preparací břitů.

Nově vyvinutý, **speciální povlak TiAlN** pro dlouhou životnost.

Stopka **navíc se 3 upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

**Použití:**

Přesný kuželový záhlubník pro hladké vyhotovení **přesných, kulatých 90° zahloubení**.

**Technický popis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Ø předvrtání	3,5 mm
Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od	3,5 mm
Tolerance stopky	h9
Pro šrouby se zápusťnou hlavou DIN 7991	M10
Počet břitů Z	3
Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Celková délka L	114 mm
Vnější Ø	20,5 mm

Povlak	TiAlN
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Řezný materiál	HSS
Rozteč břitů záhlubníku	nestejný
Norma	Výrobní norma
Stopka	Stopka se třemi upínacími plochami s h9
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlubník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	75 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	12 m/min	S
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	vhodný	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	omezené použití		
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
suchý	omezené použití