

Garant**TK stupňovitý vrták GARANT Master Steel FEED, TiAlN, Pro závit: M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	125035 M16
GTIN	4062406066529
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

3břítý vrták, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Výborně se hodí pro stroje s vysokým příkonem a stabilními podmínkami obrábění.

Tolerance průměru první stupeň: h7.

Pro výrobu **optimálních otvorů pod závit**. Vytváří **ideální podmínky obrábění** pro následující závitovací nástroj. Řezný Ø vrtáku je sladěn s vyráběným závitem, pro normované závity a **vysokou procesní bezpečnost závitového vrtáku**. Zhloubení 90° pro závit vytvořeno **v jednom pracovním kroku** s průměrem otvoru pro závit.

Druh závitu: M

Počet zubů Z: 3

Vnitřní chlazení: ano, při 25 barech

Stoupání závitu: 2

Ø D₁ 1. stupně: 14,15 mm

Ø D₂ 2. stupně s fazetkou h7: 17,6 mm

Výška stupně L₁ 1. stupně: 38,5 mm

Délka drážky pro třísky L_c: 73 mm

Celková délka L: 123 mm

Technický popis

Délka drážky pro třísky L _c	73 mm
Pro závit	M16
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,56 mm/ot,
Ø D ₂ 2. stupně s fazetkou h7	17,6 mm

Celková délka L	123 mm
Ø stopky D _s	18 mm
Stoupání závitu	2
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Počet zubů Z	3
Druh závitu	M
Ø D ₁ 1. stupně	14,15 mm
Výška stupně L ₁ 1. stupně	38,5 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Vrcholový úhel	145 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	S
GG	vhodný	130 m/min	K
GGG	vhodný	80 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		