

**Garant**

**TK hlava výstružníku HPC, tolerance stopky H7, INOX slepý otvor, TiAlN,  
Jmenovitý Ø D: 22mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 239735 22     |
| GTIN           | 4045197707642 |
| Třída artiklu  | 23A           |

**Popis****Provedení:**

Systém výstružníků s výměnnou hlavou **vybroušený pro lícování IT7**. Geometrie řezu přizpůsobená použití.

**Systémová obvodová házivost  $\leq 5\mu\text{m}$  (ve vztahu k hlavě a držáku) ve smontovaném stavu.** S krátkými břity a přímými drážkami.

**Použití:****Pro slepé otvory.**

K HPC/HSC vystružování.

**Upozornění:**

**Celková užitná délka** =  $L_1$  (upínač č. 239740 / 239745) +  $l$  (výměnná hlava č. 239710 až 239720).

Vhodný upínací klíč č. 219987. Vložka pro momentový klíč č. 219986.

Další velikosti k dodání na poptávku.

Velikost upínání: 16 mm

Délka břitu  $l_1$ : 14 mm

Délka hlavy  $l$ : 26 mm

Počet břitů  $Z$ : 8

Posuv  $f$  v INOXu  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,4 mm/ot,

**Technický popis**

|                   |       |
|-------------------|-------|
| Délka hlavy $l$   | 26 mm |
| Délka břitu $l_1$ | 14 mm |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Počet břitů Z                           | 8                                |
| Velikost upínání                        | 16 mm                            |
| Jmenovitý Ø D                           | 22 mm                            |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,4 mm/ot,                       |
| Rozměr klíče                            | 13 mm                            |
| Řada                                    | TopCut                           |
| Povlak                                  | TiAlN                            |
| Řezný materiál                          | TK                               |
| Norma                                   | Výrobní norma                    |
| Tolerance vrtání                        | H7                               |
| Použití při způsobu vrtání              | u slepých otvorů                 |
| Strategie obrábění                      | HPC                              |
| Vnitřní chlazení                        | ano                              |
| Semi-standardní                         | ano                              |
| Vhodné upínání                          | GARANT TopCut                    |
| Druh produktu                           | Obráběcí vložka pro vystružování |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 25 m/min       | M       |
| Olej                         | vhodný  |                |         |
| mokré max.                   | vhodný  |                |         |