

**Garant**

**Přesný kuželový záhlubník s nerovnoměrným dělením 90°, AlTiCN, Vnější Ø Dc: 20,5mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	150389 20,5
GTIN	4062406073336
Třída artiklu	11M

**Popis****Provedení:**

**Všechny záhlubníky se 3 břity, radiálně podbroušené.**

Broušeno z plného materiálu.

Přesný kuželový záhlubník, vyrobený s užšími výrobními tolerancemi, než dle DIN335-C.

Speciální geometrie s **nestejnou roztečí** a sladěnou přípravou k řezání.

Povlak AlTiCN nově vyvinutý speciálně **pro nerez oceli**.

**Použití:**

Přesný kuželový záhlubník pro hladké vyhotovení **přesných, kulatých 90° zahloubení**.

**Technický popis**

Ø předvrtání	3,5 mm
Tolerance stopky	h9
Pro šrouby se zápusťnou hlavou DIN 7991	M10
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Vnější Ø	20,5 mm
Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od	3,5 mm
Celková délka L	63 mm
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ot,
Počet břitů Z	3

Povlak	AlTiCN
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Rozteč břitů záhlubníku	nestejná
Norma	DIN 335 C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlubník

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	53 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	40 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	35 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13 m/min	S
GG(G)	omezené použití	30 m/min	K
CuZn	omezené použití	42 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

