

**Garant****Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM typ C, DLC, G: G3/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137344 G3/8
GTIN	4045197705549
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**Stabilní provedení s pravotočivou spirálou a stopkou dle DIN 1835-B.** Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitěm).

**Upozornění:**

**Pro použití na synchronních vřetenech** zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Rezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 16,66 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 15,25 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4
Ø otvoru pod závit	15,25 mm
Chodů na palec	19
Závit Ø	16,66 mm

Stoupání závitu	1,337 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Hloubka závitu	41,65 mm
Rozměr závitu	G3/8
Povlak	DLC
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	výrobní norma
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	25 m/min	N

PA 66 GF30	omezené použití	20 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	25 m/min	N
Cu	vhodné	55 m/min	N
CuZn	vhodné	35 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		