

**Garant****Strojní závitník ISO 228+0,05 mm, vaporizovaný, G: G1/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137360 G1/8
GTIN	4045197705648
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

Vaporizovaný povrch, snížený sklon k zadírání.

**Třída tolerance ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E****Použití:**

**Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

Pro obrobky, které budou opatřené **galvanicky naneseným ochranným povrchem**, nebo jež se v důsledku tvrzení smršťují.

**Doporučení:**

**Ø předvrtání by měl být odlišně od údajů v DIN** (viz tabulka) **větší o 0,05 mm.**

Rezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 28

Závit Ø: 9,73 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,8 mm

**Technický popis**

Chodů na palec	28
Závit Ø	9,73 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Stoupání závitu	0,907 mm

Řezný materiál	HSS E
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran □	5,5 mm
Hloubka závitů	29,19 mm
Rozměr závitů	G1/8
Povlak	vaporizovaný
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro konvenční obrábění
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
CuZn	omezené použití	13 m/min	N
Olej	vhodný		

mokrý max.

omezené použití