

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM VCH / typ C, TiAlN, G: G3/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137816 G3/8
GTIN	4045197705808
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s pravotočivou spirálou a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro **univerzální použití** u strojů se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** umožňuje dosažení optimální životnosti. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

S **vnitřním přívodem chladiva** pro maximální životnost.

Použití:

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 16,66 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 15,25 mm

Technický popis

Závit Ø	16,66 mm
Stoupání závitu	1,337 mm
Počet drážek na třísky	4
Chodů na palec	19
Ø otvoru pod závit	15,25 mm

Počet břitů Z	4
Řezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D _s	12 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Hloubka závitu	49,98 mm
Rozměr závitu	G3/8
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	výrobní norma
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	32 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	33 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
CuZn	omezené použití	30 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		