

Garant**Strojní závitník ISO 228+0,05 mm, vaporizovaný, G: G1/4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137360 G1/4
GTIN	4045197705655
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Vaporizovaný povrch, snížený sklon k zadírání.

Třída tolerance ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E**Použití:**

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Pro obrobky, které budou opatřené **galvanicky naneseným ochranným povrchem**, nebo jež se v důsledku tvrzení smršťují.

Doporučení:

Ø předvrtání by měl být odlišně od údajů v DIN (viz tabulka) **větší o 0,05 mm.**

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 13,16 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 11,8 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	1,337 mm
Chodů na palec	19
Ø otvoru pod závit	11,8 mm
Závit Ø	13,16 mm

Řezný materiál	HSS E
Ø stopky D _s	11 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Hloubka závitů	39,48 mm
Rozměr závitů	G1/4
Povlak	vaporizovaný
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojní závitník pro konvenční obrábění
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
CuZn	omezené použití	13 m/min	N
Olej	vhodný		

mokrý max.

omezené použití