

Garant**TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206065 10/1,0
GTIN	4062406074739
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**Tolerance: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.S **DLC povlakem sp^2** nejnovější generace.S **dvojitě podbroušeným bočním úhlem hřbetu a rádiusy čelních břitů.****Vysoká stabilita díky zesílenému jádru.****Technický popis**

Uvolňovací Ø D_1	9,2 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,056 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Počet zubů Z	2
Celková délka L	72 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	32 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø stopky D_s	10 mm

Délka břitu L_c	11 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	330 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	230 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N

Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	100 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB