

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1/4****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137810 G1/4 |
| GTIN | 4045197705716 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s pravotočivou spirálou a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro **univerzální použití** u strojů se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** umožňuje dosažení optimální životnosti. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Použití:

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 13,16 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 11,8 mm

Technický popis

| | |
|------------------------|----------|
| Stoupání závitu | 1,337 mm |
| Chodů na palec | 19 |
| Závit Ø | 13,16 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Počet břitů Z | 4 |

| | |
|----------------------------|--|
| Ø otvoru pod závit | 11,8 mm |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Celková délka L | 100 mm |
| Stopka 4hran □ | 9 mm |
| Hloubka závitů | 39,48 mm |
| Rozměr závitů | G1/4 |
| Povlak | TiAlN |
| Druh závitů | G |
| Vrcholový úhel | 55 stupeň |
| Norma | výrobní norma |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Tolerance stopky | h6 |
| Typ nástroje na závit | strojný závitník pro synchronní obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 32 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 32 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 33 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 32 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|----------|---|
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 7 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 9 m/min | M |
| CuZn | omezené použití | 30 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |