

**Garant****Strojní závitník ISO 228+0,05 mm, vaporizovaný, G: G3/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137360 G3/8
GTIN	4045197705662
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

Vaporizovaný povrch, snížený sklon k zadírání.

**Třída tolerance ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E****Použití:**

**Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

Pro obrobky, které budou opatřené **galvanicky naneseným ochranným povrchem**, nebo jež se v důsledku tvrzení smršťují.

**Doporučení:**

**Ø předvrtání by měl být odlišně od údajů v DIN** (viz tabulka) **větší o 0,05 mm.**

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 16,66 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 15,25 mm

**Technický popis**

Chodů na palec	19
Počet drážek na třísky	3
Ø otvoru pod závit	15,25 mm
Závit Ø	16,66 mm
Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	1,337 mm

Řezný materiál	HSS E
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Hloubka závitů	49,98 mm
Rozměr závitů	G3/8
Povlak	vaporizovaný
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro konvenční obrábění
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
CuZn	omezené použití	13 m/min	N
Olej	vhodný		

mokrý max.

omezené použití