

Garant**Strojní závitník ISO 228+0,05 mm, vaporizovaný, G: G1/2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137360 G1/2
GTIN	4045197705679
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Vaporizovaný povrch, snížený sklon k zadírání.

Třída tolerance ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E

Použití:

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Pro obrobky, které budou opatřené **galvanicky naneseným ochranným povrchem**, nebo jež se v důsledku tvrzení smršťují.

Doporučení:

Ø předvrtání by měl být odlišně od údajů v DIN (viz tabulka) **větší o 0,05 mm.**

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 20,96 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 19 mm

Technický popis

Závit Ø	20,96 mm
Stoupání závitu	1,814 mm
Chodů na palec	14
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4

Ø otvoru pod závit	19 mm
Řezný materiál	HSS E
Ø stopky D _s	16 mm
Celková délka L	125 mm
Stopka 4hran □	12 mm
Hloubka závitů	62,88 mm
Rozměr závitů	G1/2
Povlak	vaporizovaný
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro konvenční obrábění
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
CuZn	omezené použití	13 m/min	N

Olej	vhodný
mokrý max.	omezené použití