

Garant

Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM vnitřní chlazení, TiAlN, MF: 20X1,5



Údaje o objednávce

Artikové číslo	132955 20X1,5
GTIN	4045197705112
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Stabilní provedení s utvářečem třísek a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** pro optimální životnost. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

S vnitřním přívodem chladiva pro maximální životnost.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 125 mm

Stopka $\varnothing D_s$: 16 mm

Stopka 4hran \square : 12 mm

Otvor pod závit \varnothing : 18,5 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	4
Otvor pod závit \varnothing	18,5 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Závit \varnothing	20 mm

Počet břitů Z	4
Stopka $\varnothing D_s$	16 mm
Celková délka L	125 mm
Stopka 4hran □	12 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	Výrobní norma
Hloubka závitů	60 mm
Druh závitů	MF
Rozměr závitů	M20×1,5
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník