

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM vnitřní chlazení, TiAlN, MF: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132955 10X1
GTIN	4045197705044
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s utvářečem třísek a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** pro optimální životnost. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

S vnitřním přívodem chladiva pro maximální životnost.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 90 mm

Stopka $\varnothing D_s$: 10 mm

Stopka 4hran \square : 8 mm

Otvor pod závit \varnothing : 9 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Otvor pod závit \varnothing	9 mm
Závit \varnothing	10 mm

Stoupání závitu	1 mm
Stopka $\varnothing D_s$	10 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran \square	8 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	Výrobní norma
Hloubka závitu	30 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	M10×1
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník